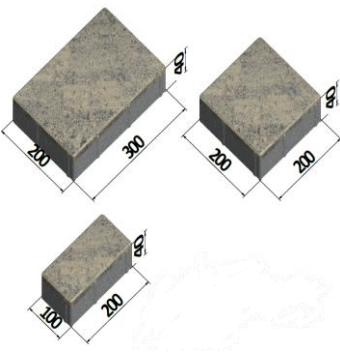


Плочки КОМБИ 4 см - модел SYMM 311						
	Размери :		Разделители:			
	200 x 100 x 40 MM 200 x 200 x 40 MM 300 x 200 x 40 MM		вертикален, 1,5 мм			
	Тегло/брой:		Скоси:			
	~ 1,73 kg ~ 3,5 kg ~ 5,2 kg		35° скос			
	Количество на м²:		Тегло на м²:			
	8,33		~ 90 кг			
Завод за производство:	Верещ , окръг Сучава; Болинтин Вале , окръг Гюргево; Кочу , окръг Бистрица Надауд; Прежмер , окръг Брашов; Овидиу , окръг Констанца.					
Типология:	Вибропресован бетонов продукт, изработен в два слоя, с равна повърхност с прави скоси от горната страна. Износващият слой е направен с избрани степени за подобряване на структурата и издръжливостта на продукта.					
	Дебелината на износващия се слой е минимум 4 мм.					
Налична цвeтова гама:	Сиво; Антрацит; Крем; Бяло; Сиво-антрацит; Оранжево-антрацит; Бяло-антрацит; Сиво-оранжево-антрацит; Крем-кафяво; Бяло-оранжево; Бяло-травертин; Кафяво-бяло-оранжево. Продуктът е оцветен само в износващия се слой.					
Палетизиране:	Завод	Количес- тво	Редове/ Палет	Бройки/Р ед	Общо бройки	Тегло
	Верещ, Болинтин Вале, Овидиу, Прежмер – L2, Кочу.	16,2 М ²	15	12/12/6	180/180/ 90	~1700 кг
Технически характеристики според СР EN 1339:2004	Характеристика			Производителност		
	Допустими отклонения от номиналния размер L x W Допустими отклонения от номиналната дебелина Максимална разлика на диагоналите d ≤ 850 мм Характерна якост на огъване Абсорбция на вода Устойчивост на замръзване и размразяване Устойчивост на износване Устойчивост на хлъзгане/пързаяне Реакция на огън Поведение на външен огън Емисия на азбест Устойчивост на съпротивлението Опасни вещества			± 2 мм ± 3 мм ± 5 мм мин. 3,5 Мра макс. 6%, Клас 2, Марка В макс. 1 кг/м2, Клас 3, Марка D макс. 18000 мм3 / 5000 мм2, Клас 4, Марк I Съответстваща Клас А 1 Съответстващ Бетонните плочи не съдържат азбест Не е наблюдавано намаляване на резистентността с течение на времето. Не съдържат		
Приложение :						
	Бетонните елементи са проектирани да издържат на многократни цикли на замръзване и размразяване.					
	Бетонните елементи имат висока изнoсоустойчивост, осигурявайки дълготрайност при условия на интензивен трафик и излагане на фактори на околната среда.					

	Продуктът се препоръчва за пешеходен трафик.
	Продуктите съдържат багрила, устойчиви на ултравиолетовата радиация на слънцето.
	Гаранция за сертифициране на продукта в съответствие с Регламент (ЕС) 305/2011.
	Системата Aqua Protect е разработена, за да предпазва настилната от проникване на вода в избрания диапазон.
Други спецификации:	
Устойчивост при производството на бетонни елементи:	Използването на цимент от ново поколение с ниски емисии на CO₂ в нашия производствен процес носи значителни ползи както по отношение на производителността, така и на устойчивостта. По този начин ние активно допринасяме за намаляване на въглеродния си отпечатък и опазване на околната среда. Ние също така разчитаме на електроенергия, генерирана от собствените ни фотоволтаични паркове, като по този начин намаляваме зависимостта от конвенционални източници и насърчаваме използването на възобновяеми ресурси. Този устойчив подход ни позволява да намалим въздействието си върху околната среда, да оптимизираме производствените разходи и да предлагаме на клиентите продукти, произведени с отговорност към природата.
Гаранция:  	SYMMETRICA S.R.L. предлага 10-годишна гаранция за елементите за павата Select от датата на покупка, при условие че получателят спазва необходимите условия за обработка, съхранение и поддръжка, както и приложените препоръки за монтаж. Избраните настилки имат живот от приблизително. 25 години.
Препоръки за поддръжка на тротоарни елементи:	Препоръчваме използването на пясък за увеличаване на сцеплението през зимата върху павирани повърхности. Внимание! Натриевият хлорид(сол) не се използва за тази цел. Метални инструменти като кирки или лостове няма да се използват за премахване на лед, образуван по настилната.
Цветове и структура:	Възможни са вариации в цвета и текстурата поради естествения характер на суровините, използвани в производството. Използваните багрила са устойчиви на ултравиолетовата радиация на слънцето. С течение на времето, излагането на износване и атмосферни влияния може да доведе до промени в цвета и текстурата на настилната, но тези разлики са склонни да се изравняват с употребата. За да се получи повърхност със специален външен вид и равномерна текстура, препоръчваме по време на монтажа да се използват продукти, взети от няколко доставени палета (2-3 палета). От техническа гледна точка, малки вариации в цвета и структурата са неизбежни, но те не влияят на здравината на бетонните елементи и като такива не могат да бъдат предмет на рекламации.
Ефлоресценция:	Ефлоресценциите се получават поради твърдостта на водата, както и поради варовиковия пълнител в използвания цимент, който се отлага върху повърхността на бетона, след като водата се изпари. Това явление не може да бъде напълно избегнато от техническа гледна точка и по никакъв начин не влияе върху техническите характеристики на бетонните изделия. При нормални атмосферни условия и при повърхностна употреба, тези ефлоресценции намаляват с времето и обикновено не се появяват отново. Ефлоресценциите не влияят върху качеството на продуктите и не се счита за продуктов дефект или причина за рекламация.
Рекламации:	За да избегнете евентуални несъответствия между направената поръчка и получените продукти, препоръчваме подробна проверка при доставка. Ако се наблюдават несъответствия между поръчката и доставените продукти или дефект в качеството на продуктите, това ще бъде докладвано на представителите на Symmetrica преди монтажа. Разликите в цветовете между изображенията в рекламните материали и продуктите се дължат на условията на печат и не подлежат на рекламация.
Данни за контакт:	www.symmetrica.ro info@symmetrica.ro Телефон: (+40) 230 522 619

Процедура за монтаж на вибропресовани плочи:
За да се монтират настилката и бордюрите, е необходимо точно да се определи конфигурацията на терена, който ще бъде застроен, като се създаде скица на зоните, които ще се павират. След това, в зависимост от вида на мястото (градина, алея, тротоар, пътно платно, складова платформа, индустриално хале) и моделите, които ще се изработват, се определят видът, дебелината, цветовете и необходимите елементи за настилка.
Стъпки на сглобяване:
1. Маркировка на павираната зона На този етап площта на настилката се измерва и след това се маркира с дървени/метални колове и връв.
2. Премахване на растителния слой Върху площта, която ще се павира, повърхностният почвен слой се отстранява с дебелина 100-350 мм. В случай на индустриални платформи или зони с интензивен и много интензивен трафик, дебелината на непокрития слой ще се определя в зависимост от характера на терена. Ако повърхността е равна, за дренаж, по време на изкопаването ще се създаде лек наклон. Всички корени и плевели ще бъдат премахнати. Пролуките ще бъдат запълнени с чакъл/баласт и уплътнени, като впоследствие ще се уплътни цялата повърхност на настилката. За да се подобри носещата способност на почвата и да се предотврати проникването на чакълестия слой в нея, между почвата и основния слой могат да се използват геотекстилни листове.
3. Изработване на основен слой Основният слой (баласт или трошен камък) се полага върху непокритата повърхност с променлива дебелина в зависимост от крайното предназначение на павираната площ. Също така, изборът на основен слой се различава от проект до проект в зависимост от предназначението на павираната повърхност. Гъвкавият основен слой от баластра или смеси от трошен камък се препоръчва за павета, обикновено монтирани върху участъци, които не са постоянно и непрекъснато натоварени с много високи товари. В зависимост от изискванията за трафик, поддържащият слой ще има следната конфигурация: - пешеходно движение (за настилка с дебелина 3 - 4 см): уплътнен баластов слой с дебелина 10 - 15 см; - лек автомобилен трафик, максимум 3,5 т (за избраната гама настилки и за всички видове плочки, независимо от дебелината): баластерен слой според дебелината на настилката; - лек автомобилен трафик, максимум 7,5 т (за настилка с дебелина 5 - 6 см): уплътнен баластен слой с дебелина 15 - 25 см; - тежък автомобилен трафик, максимум 40 т (за настилка с дебелина 7 - 8 см): уплътнен баластен слой с дебелина 25 - 30 см; - движение на тежкотоварни превозни средства, максимум 60 т (за настилка с дебелина 10 - 12 см): уплътнен баластен слой с дебелина 35 - 45 см. Материалът за основния слой се разпределя равномерно върху насипа и се нивелира. Павираната повърхност трябва да има дренажен наклон от 1%. Този наклон се постига с помощта на метални пръти, които се вкарват в слоя чакъл, като се измерва точната разлика в нивото. Прътите са опори за нивелиращата линейка. Чакълът се уплътнява на последователни слоеве с дебелина 10-20 см, като се използва вибрираща плоча (130-500 кг в експлоатация) или виброуплътняващ цилиндър, в зависимост от дебелината на слоя, който ще се уплътнява.
4. Полагане на слой пясъчна основа Върху уплътнения основен слой се полага слой сух пясък (0-4 мм апрониза) с дебелина между 30-50 мм, наречен легло на павета. Така положеният слой пясък се уплътнява с вибрираща плоча, след което се разстила допълнителен „отпадъчен“ пясък и се изравнява. Пясъчният слой трябва да е идеално гладък, без никакви следи. Няма да има движение по подготвената пясъчна повърхност. За окончателното изчисление на височината на настилката е добре да се знае, че в крайна сметка, чрез вибриране на настилката, монтирана върху пясък, височината ще намалее с 20 мм.

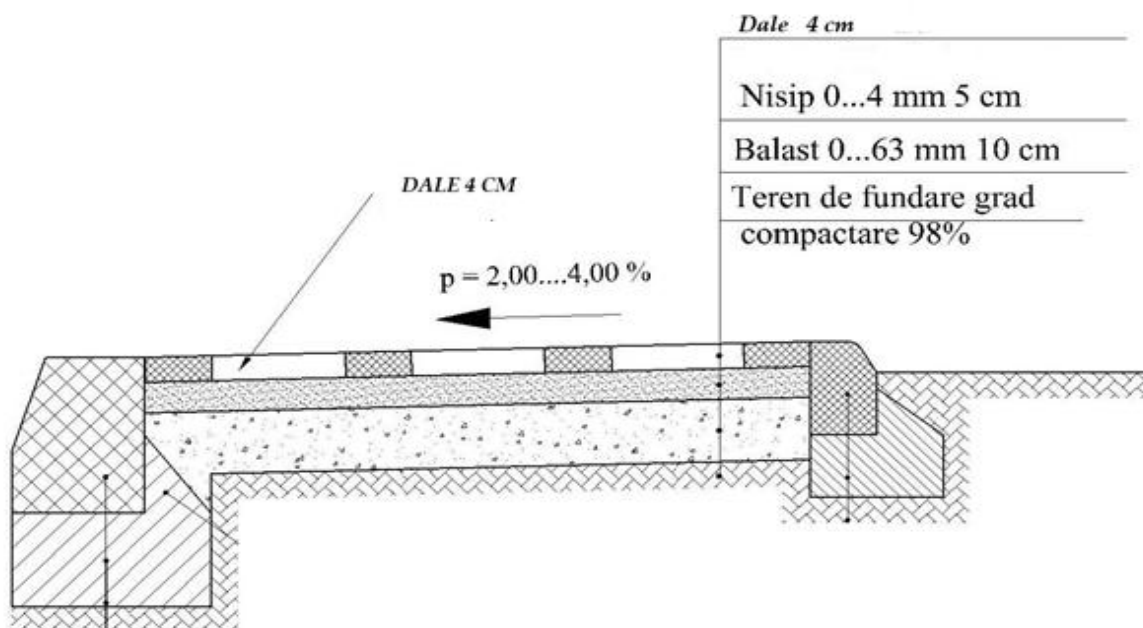
5. Монтаж на вибропресовани бетонни плочи

Монтажът на паважни елементи върху пясъчния слой се извършва чрез простото им поставяне в желаната конфигурация. Между елементите на настилка остава празнина от 2-3 мм. Нивелирането се извършва с помощта на гумен чук, с леки почуквания към ъглите на елемента.

След полагане на настилка върху пясъчния слой, във фугите ще се разпръсне фин пясък (гранули с максимум 2 мм), след което павираната повърхност ще бъде старателно изметена.

За окончателното уплътняване на павираната повърхност ще се използва vibratorна плоча (70-100 кг в експлоатация), със или без гумена подложка, в зависимост от вида на положената настилка.

Ако е необходимо, фугите ще бъдат запълнени отново и повърхността ще бъде изметена отново. Фиксирането и вибрирането на настилка се извършва в сухо време.

НАПРЕЧНО СЕЧЕНИЕ 1 – 1


Dale 4cm = 4 см плочки

DALE 4CM = 4 CM ПЛОЧКИ

Nisip 0...4mm 5cm = Пясък 0...4 мм 5 см

Balast 0...63mm 10cm = Баласт 0...63 мм 10 см

Teren de fundare grad compactare 98% = Терен за основа степен на уплътняване 98%