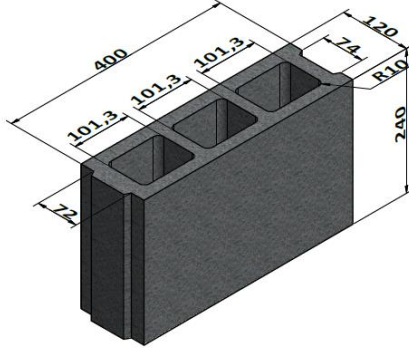


## FISA TEHNICA A PRODUSULUI

<b>Identificare produs:</b>	Bloc de beton pentru zidarie, model “ <b>SYMM 144-Boltar zidarie 40x12x24 cm</b> ”	
<b>Fabrica de productie:</b>	Fabrica Doaga, judetul Vrancea.	
<b>Tipologie:</b>	Produs din beton vibropresat , realizat în simplu strat, având în compoziție ciment CEM II - 42,5 R, agregate pana la 8 mm si aditivi plastifianti care ii confera o rezistenta mecanica foarte buna.	
<b>Grosime:</b>	24 cm.	
<b>Culori disponibile :</b>	Produsul este disponibil in culoarea gri ciment	
<b>Utilizare:</b>	Pentru constructia de stalpi , garduri, ziduri si pereti	
<b>Ambalare:</b>	Produsul este ambalat pe paleti din lemn ce contin 100 bucati (5 straturi a cate 20 bucati pe strat). Greutatea paletului este de circa 1570 kilograme.	

**Informatii de marcaj CE**

		<b>SC SYMMETRICA SRL</b> <b>RO – 6552535, România</b>	
Codul unic de identificare al produsului - Clasa 1		<b>BOLTAR DE ZIDARIE VIBROPRESAT - SYMM 144</b> <b>400x120x240 mm (Boltar de fundatie)</b>	
Utilizare preconizată		<b>In constructii de zidarie obisnuita sau de fatada, structuri de zidarie portanta sau neportanta, in lucrari de constructii ingineresti (ziduri cu pereti simpli sau dubli, cosuri de fum exterioare, stalpi si pereti despartitori, ziduri de sustinere si de temelie)</b>	
Fabricant		<b>Fabrica Doaga, Localitatea Mărășești, strada Tișiței, nr. 1, județul Vrancea, România</b>	
Reprezentant autorizat:		<b>Nu este cazul</b>	
Sistemul de evaluare și de verificare a constanței performanței		<b>Sistem 2+</b>	
Standardele de referință în conformitate cu care este realizat produsul		<b>SR EN 771-3:2011+A1:2015</b> „Specificații ale elementelor pentru zidărie. Partea 3: Elemente pentru zidărie de beton cu agregate (agregate grele și ușoare)“	
Organismul de certificare notificat:		<b>Nr. 2028 - RINA SIMTEX-OC</b> <b>Bucuresti, str. Leonte Anastasievici, nr. 4D, sector 5, ROMANIA</b>	
Certificat de conformitate a controlului productiei in fabrica		<b>Nr. 2028 - CPR – 1003 / 15.09.2023</b>	
<b>Performanțe declarate</b>			
<b>Formă si dimensiuni</b>		<b>Dimensiuni nominale</b>	
Lungime [mm]			
Latime [mm]			
Inaltime [mm]			
<b>Clasa de tolerante</b>			
		<b>Configuratie</b> <b>400 x 120 x 240 mm</b>	
<b>Proprietăți fizice și mecanice</b>			
Rezistența la compresiune	Rezistența caracteristică	$\geq 3,2 \text{ N/mm}^2$	
	Directia de aplicare a fortei de	Perpendicular pe fata de asezare ( 400 x 120 ) mm	
	Categoria elementului	Categoria I	
Variatii dimensionale		Coeficient de contractie la uscare : 0,50 mm/m Coeficient de umflare la umiditate : 0,45 mm/m	
Rezistența aderenței la forfecare		$0,15 \text{ N/mm}^2$ (EN 998-2:2016, Anexa C)	
Rezistența la rupere prin incovoiere a peretelui		$\text{min. } 2,5 \text{ N/mm}^2$	
Reacția la foc		Euroclasa A1, fara incercare	
Absorbția de apă prin capilaritate		$\text{max. } 10 \text{ g/(m}^2 \text{ s)}$	
Permeabilitate la vapori de apă		NPD	
Izolarea acustică împotriva zgomotului aerian	densitate aparentă în stare uscată	$\text{max. } 1300 \text{ kg/m}^3$	
	configurație	A se vedea configurația	
	dimensiuni, toleranțe dimensionale	400x120x240, Clasa D3	
Caracteristici termice, conductivitate termică, W/mK		NPD	
Durabilitate la îngheț/dezghet		„A nu se lasa expus” (exprimare conforma cu standardul de	
Substanțe periculoase		Nu conține substanțe periculoase	

## Caracteristici tehnice:

Caracteristicile tehnice raspund cererilor stabilite in SR EN 771-3+A1:2015 „Specificații ale elementelor pentru zidărie. Partea 3: Elemente pentru zidărie de beton cu agregate (agregate grele și ușoare)“, cu urmatoarele precizari:

Caracteristica	Valoare
Cantitate pe metru cub	86.8 bucati
Cantitate pe metru patrat de zidarie	10.42 buc/mp
Lungime	400 mm
Latime	120 mm
Grosime	240 mm
Greutatea unei bucati	15.5 kg

### Nota:

- Valorile declarate corespund valorilor nominale a productiei standard.Tolerantele si limitele minime sau maxime indicate pentru parametri cantitativi sunt cele stabilite de norma SR EN 771-3+A1:2015 „Specificații ale elementelor pentru zidărie. Partea 3: Elemente pentru zidărie de beton cu agregate (agregate grele și ușoare)“ ca limite de acceptare.In multe cazuri standardele productiei permit respectarea unor valori mai stricte, care pot fi stabilite in mod contractual intre parti in mod specific.
- Culorile declarate sunt indicative.Culoarea poate fi diferita ca tonalitate chiar si in interiorul aceluiasi palet,fara a constitui defect de fabricatie datorita micilor diferente de culoare ale sorturilor. Este considerata in limitele tehnologice ale productiei prezenta de diferente cromatice si/sau de aspecte de finete a suprafetei boltarilor.
- Eflorescentele nu constituie defect de fabricatie, tratandu-se de un fenomen natural si tranzitoriu care se prezinta uneori pe suprafata expusa a betonului.

## **Instructiuni de manipulare, depozitare si montaj**

### **Manipulare:**

Elementele de zidarie se livrează paletizat. Încărcarea în mijloacele de transport se face cu ajutorul motostivitorului sau cu alte mijloace mecanice de ridicat specifice. La încărcare/descărcare se va respecta capacitatea de ridicare a utilajului, respectiv sarcina permisă pe osia vehiculului și capacitatea portantă a acestuia. Descărcarea din mijloacele de transport se face mecanizat cu motostivitorul sau alte instalații de ridicat specifice. Nu se recomandă manipularea manuală a produselor. Se interzice descărcarea elementelor prin basculare.

### **Transport:**

Se interzice transportul elementelor în vrac precum și descărcarea acestora prin basculare sau aruncare. Se recomandă evitarea șocurilor în timpul transportului. Este obligatoriu ca autovehicolul de transport să aibă în dotare materiale de ancorare. Încărcăturile vor fi așezate strâns apropiate pe suprafața transportorului, și trebuie fixate/asigurate, împotriva răsturnării, alunecării.

### **Depozitare:**

Elementele sau paleții se depozitează pe suprafețe plane, stabile, de preferință betonate, fără denivelări sau tasări neuniforme. În cazul depozitării pe o perioadă mai lungă – mai ales pe timp de iarnă – se va asigura protecția împotriva apei pluviale. Pe cât posibil, se așează elementele sau paleții unul lângă celălalt. În cazul în care se dorește economisirea spațiului, încărcăturile pot fi așezate una peste cealaltă ținând cont de greutatea și înălțimea produsului, însă în acest caz se cere atenție și precauție sporită pentru a evita accidentarea. Se verifică, ca suprafețele de contact înainte de suprapunere să fie curate și lipsite de corpuri străine.

### **Tehnologie de montaj :**

1. Se realizeaza talpa fundatiei sau fundatiilor conform proiectului
2. Se traseaza directia si pozitia elevatiilor sau a peretilor si/sau a golurilor
3. Alegerea tipului de boltar, a armaturi si a clasei de beton se face conform proiectului
4. Boltarii se pun in pozitia necesara si se monteaza armatura
5. Se toarna beton in boltari si se vibreaza (dupa asezarea a maxim 3 randuri de boltari pentru a evita deplasarea lor de pe pozitie )
6. Se verifica la fiecare rand alinierea boltarilor
7. La final, peretele se tencuieste sau se hidroizoleaza conform utilizarii preconizate a acestuia

### **Instructiuni de exploatare :**

În timpul exploatării trebuie avut grijă ca asupra elementelor montate să nu acționeze șocuri mecanice / verticale (ex: folosirea uneltelor metalice de tipul lopeților, târnăcoapelor sau răngilor etc) . Pentru buna comportare în exploatare se recomandă a se evita contactul elementelor cu clorura de sodiu (sare) și supunerea elementelor la șocuri mecanice.