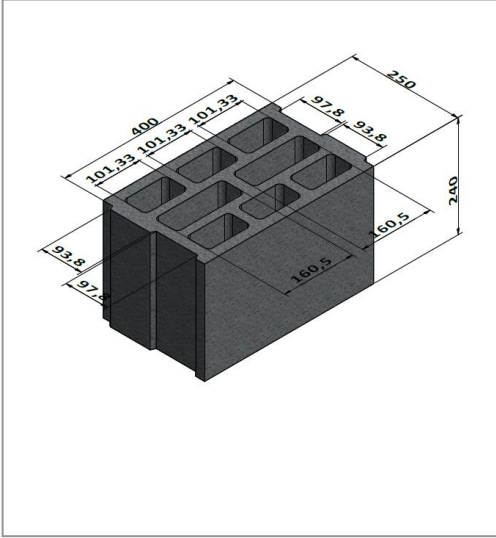


FISA TEHNICA A PRODUSULUI

Identificare produs:	Bloc de beton pentru zidarie, model “ SYMM 146 - Boltar zidarie 40x25x24 cm ”	
Fabrica de productie:	Fabrica Doaga, judetul Vrancea.	
Tipologie:	Produs din beton vibropresat , realizat în simplu strat, având în compoziție ciment CEM II - 42,5 R, agregate până la 8 mm și aditivi plastifianți care îi conferă o rezistență mecanică foarte bună.	
Grosime:	24 cm.	
Culori disponibile :	Produsul este disponibil în culoarea gri ciment	
Utilizare:	Pentru construcția de stalpi , garduri, ziduri și pereti	
Ambalare:	Produsul este ambalat pe paleturi din lemn ce conțin 50 bucăți (5 straturi a câte 10 bucăți pe strat). Greutatea paletului este de circa 1510 kilograme.	

Informatii de marcaj CE

		SC SYMMETRICA SRL RO – 6552535, România	
Codul unic de identificare al produsului - Clasa 1		BOLTAR DE ZIDARIE VIBROPRESAT - SYMM 146 400x250x240 mm (Boltar de fundatie)	
Utilizare preconizată		In constructii de zidarie obisnuita sau de fatada, structuri de zidarie portanta sau neportanta, in lucrari de constructii ingineresti (ziduri cu pereti simpli sau dubli, cosuri de fum exterioare, stalpi si pereti despartitori, ziduri de sustinere si de temelie)	
Fabricant		Fabrica Doaga, Localitatea Mărășești, strada Tișței, nr. 1, județul Vrancea, România	
Reprezentant autorizat:		Nu este cazul	
Sistemul de evaluare și de verificare a constanței		Sistem 2+	
Standardele de referință în conformitate cu care este realizat produsul		SR EN 771-3:2011+A1:2015 „Specificații ale elementelor pentru zidărie. Partea 3: Elemente pentru zidărie de beton cu agregate (agregate grele și ușoare)“	
Organismul de certificare notificat:		Nr. 2028 - RINA SIMTEX-OC Bucuresti, str. Leonte Anastasievici, nr. 4D, sector 5, ROMANIA	
Certificat de conformitate a controlului producției in fabrica		Nr. 2028 - CPR – 1003 / 15.09.2023	
Performanțe declarate			
Formă și dimensiuni		Dimensiuni nominale	
Lungime [mm]		400	Configurație 400 x 250 x 240 mm 
Latime [mm]		250	
Înălțime [mm]		240	
Clasa de toleranțe		D3	
Proprietăți fizice și mecanice			
Rezistența la compresiune	Rezistența caracteristică	$\geq 3,2 \text{ N/mm}^2$	
	Direcția de aplicare a forței de	Perpendicular pe fața de așezare (400 x 250) mm	
	Categoria elementului	Categoria I	
Variații dimensionale		Coeficient de contractie la uscare : 0,50 mm/m	
		Coeficient de umflare la umiditate : 0,45 mm/m	
Rezistența aderenței la forfecare		0,15 N/mm ² (EN 998-2:2016, Anexa C)	
Rezistența la rupere prin încovoiere a peretelui		min. 2,5 N/mm ²	
Reacția la foc		Euroclasa A1, fara incercare	
Absorbția de apă prin capilaritate		max.10 g/(m ² s)	
Permeabilitate la vapori de apă		NPD	
Izolarea acustică împotriva zgomotului aerian	densitate aparentă în stare uscată	max.1300 kg/m ³	
	configurație	A se vedea configurația	
	dimensiuni, toleranțe dimensionale	400x250x240, Clasa D3	
Caracteristici termice, conductivitate termică, W/mK		NPD	
Durabilitate la îngheț/dezghet		„A nu se lăsa expus” (exprimare conformă cu standardul de	
Substanțe periculoase		Nu conține substanțe periculoase	

Caracteristici tehnice:

Caracteristicile tehnice raspund cererilor stabilite in SR EN 771-3+A1:2015 „Specificații ale elementelor pentru zidărie. Partea 3: Elemente pentru zidărie de beton cu agregate (agregate grele și ușoare)”, cu urmatoarele precizari:

Caracteristica	Valoare
Cantitate pe metru cub	41.67 bucati
Cantitate pe metru patrat de zidarie	10.42 buc/mp
Lungime	400 mm
Latime	250 mm
Grosime	240 mm
Greutatea unei bucati	29.8 kg

Nota:

- Valorile declarate corespund valorilor nominale a productiei standard.Tolerantele si limitele minime sau maxime indicate pentru parametri cantitativi sunt cele stabilite de norma SR EN 771-3+A1:2015 „Specificații ale elementelor pentru zidărie. Partea 3: Elemente pentru zidărie de beton cu agregate (agregate grele și ușoare)“ ca limite de acceptare.In multe cazuri standardele productiei permit respectarea unor valori mai stricte, care pot fi stabilite in mod contractual intre parti in mod specific.
- Culorile declarate sunt indicative.Culoarea poate fi diferita ca tonalitate chiar si in interiorul aceluiasi palet,fara a constitui defect de fabricatie datorita micilor diferente de culoare ale sorturilor. Este considerata in limitele tehnologice ale productiei prezenta de diferente cromatice si/sau de aspecte de finete a suprafetei boltarilor.
- Eflorescentele nu constituie defect de fabricatie, tratandu-se de un fenomen natural si tranzitoriu care se prezinta uneori pe suprafata expusa a betonului.

Instructiuni de manipulare, depozitare si montaj

Manipulare:

Elementele de zidarie se livrează paletizat. Încărcarea în mijloacele de transport se face cu ajutorul motostivitorului sau cu alte mijloace mecanice de ridicat specifice. La încărcare/descărcare se va respecta capacitatea de ridicare a utilajului, respectiv sarcina permisă pe osia vehiculului și capacitatea portantă a acestuia. Descărcarea din mijloacele de transport se face mecanizat cu motostivitorul sau alte instalații de ridicat specifice. Nu se recomandă manipularea manuală a produselor. Se interzice descărcarea elementelor prin basculare.

Transport:

Se interzice transportul elementelor în vrac precum și descărcarea acestora prin basculare sau aruncare. Se recomandă evitarea șocurilor în timpul transportului. Este obligatoriu ca autovehicolul de transport să aibă în dotare materiale de ancorare. Încărcăturile vor fi așezate strâns apropiate pe suprafața transportorului, și trebuie fixate/asigurate, împotriva răsturnării, alunecării.

Depozitare:

Elementele sau paleții se depozitează pe suprafețe plane, stabile, de preferință betonate, fără denivelări sau tasări neuniforme. În cazul depozitării pe o perioadă mai lungă – mai ales pe timp de iarnă – se va asigura protecția împotriva apei pluviale. Pe cât posibil, se așează elementele sau paleții unul lângă celălalt. În cazul în care se dorește economisirea spațiului, încărcăturile pot fi așezate una peste cealaltă ținând cont de greutatea și înălțimea produsului, însă în acest caz se cere atenție și precauție sporită pentru a evita accidentarea. Se verifică, ca suprafețele de contact înainte de suprapunere să fie curate și lipsite de corpuri străine.

Tehnologie de montaj :

1. Se realizeaza talpa fundatiei sau fundatiilor conform proiectului
2. Se traseaza directia si pozitia elevatiilor sau a peretilor si/sau a golurilor
3. Alegerea tipului de boltar, a armaturi si a clasei de beton se face conform proiectului
4. Boltarii se pun in pozitia necesara si se monteaza armatura
5. Se toarna beton in boltari si se vibreaza (dupa asezarea a maxim 3 randuri de boltari pentru a evita deplasarea lor de pe pozitie)
6. Se verifica la fiecare rand alinierea boltarilor
7. La final, peretele se tencuieste sau se hidroizoleaza conform utilizarii preconizate a acestuia

Instructiuni de exploatare :

În timpul exploatării trebuie avut grijă ca asupra elementelor montate să nu acționeze șocuri mecanice / verticale (ex: folosirea uneltelor metalice de tipul lopeților, târnăcoapelor sau răngilor etc) . Pentru buna comportare în exploatare se recomandă a se evita contactul elementelor cu clorura de sodiu (sare) și supunerea elementelor la șocuri mecanice.