



FISA TEHNICA A PRODUSULUI

Identificare produs:	Bloc de beton pentru pavari exterioare, model "SYMM 93-Practico "	
Fabrica de productie:	-fabrica Veresti judetul Suceava, -fabrica Podu Iloaiei judetul Iasi, -fabrica Bolintin Vale judetul Giurgiu, -fabrica Prejmer judetul Brasov, -fabrica Cociu judetul Bistrita Nasaud.	
Tipologie:	Produs de beton vibropresat realizat in dublustrat, avand la partea superioara suprafata plana cu tesituri drepte.	
Grosime:	4 cm.	
Aspect exterior de suprafata:	Stratul superior corespunzand asa-zisului "strat de uzura" este realizat cu sorturi selectate pentru a imbunatati structura si durabilitatea produsului.	
Culori disponibile :	Produsul este colorat doar in stratul superior, gama de culori disponibila fiind: -gri, -galben, -portocaliu, -rosu, -maro, -antracit.	
Ambalare:	Fabricile Veresti, Podu Iloaiei, Bolintin Vale, Prejmer si Cociu Produsul este ambalat pe paleti din lemn ce contin 13.5 metri patrati (15 straturi a cate 60 bucati pe strat) infoliat in nylon. Greutatea paletului este de circa 1350 kilograme.	

Informati de marcaj CE

	SC SYMMETRICA SRL RO – 6552535, România		
Codul unic de identificare al produsului-tip	PAVELE DIN BETON VIBROPRESAT - SYMM 93 150x100x40 mm (Practico)		
Utilizare preconizată	Pentru utilizări exterioare și finisări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor la exterior; pentru utilizări la interior, inclusiv incintele de circulație publică.		
Fabricant	Fabrica Brașov, Localitatea Prejmer, Str. Paris, Nr. 17, Parc Industrial Prejmer, Jud. Brașov		
Reprezentant autorizat:	Nu este cazul		
Sistemul de evaluare și de verificare a constanței performanței	Sistem 4		
Standardele de referință în conformitate cu care este realizat produsul	SR EN 1338:2004; SR EN 1338:2004/AC:2006 “Pavele de beton. Condiții și metode de încercări”		
Organismul de certificare notificat:	Neaplicabil		
Certificat de conformitate pentru pavele de beton emis în regim voluntar	Nr. 50 P / 10.03.2023 de către RINA SIMTEX ORGANISMUL DE CERTIFICARE		
Performanțe declarate conform cu SR EN 1338:2004; SR EN 1338:2004/AC:2006			
Timpul cerut pentru a fi apt de lucru începând de la data de producție :	Pentru punere în operă și trafic pietonal: 4 zile Pentru expunere la ger și trafic auto: 28 zile		
Formă si dimensiuni	Dimensiuni nominale :	Tolerante abateri :	
Lungime [mm]	150	± 2 mm	
Lățime [mm]	100	± 2 mm	
Grosime [mm]	40	± 3 mm	
Diferențe maxime admise diagonale	Lungimea diagonalelor $d > 300$ mm		± 5 mm
	Clasa 1	Marcaj J	
Proprietăți fizice și mecanice			
Reacție la foc	Clasa A 1		
Comportament la foc exterior	Corespunzătoare		
Emisie de azbest	Pavelele de beton nu contin azbest		
Rezistență la rupere	Rezistența la întindere prin despicare	min. 3,60 Mpa	
	Încărcarea de rupere	min. 250 N/mm	
Rezistență la alunecare / derapare	Corespunzătoare		
Conductibilitate termică	NPD		
Durabilitatea rezistenței	Nu s-au constatat scaderi ale rezistenței in timp		
Absorbție de apă	max. 6 %		
	Clasa	2	Marcaj
Rezistență la înghet-dezghet	max.1 Kg/m ²		
	Clasa	3	Marcaj
Rezistență la abraziune	max.18000 mm ³ / 5000 mm ²		
	Clasa	4	Marcaj
Substanțe periculoase	Pavelele de beton nu contin substante periculoase		
Finisaj suprafață	Beton aparent, plana, fara denivelari		

Caracteristici tehnice:

Caracteristicile tehnice raspund cererilor stabilite in Norma Europeana SR EN 1338:2004, cu urmatoarele precizari:

Caracteristica	Valoare
Cantitate pe metru patrat	66.66 bucati
Distantieri	verticali, grosime 1.5 mm
Tesituri la partea superioara	oblice la 45 grade
Suprafata de uzura	plana, fara denivelari
Lungime	150 mm
Latime	100 mm
Grosime	40 mm
Grosimea stratului de uzura	min 4 mm
Abateri admise de la dimensiunea nominala (lungime si latime)	± 2 mm
Abateri admise de la grosimea nominala	± 3 mm
Greutatea unei bucati	1,35 kg

Nota:

- Valorile declarate corespund valorilor nominale a productiei standard.Tolerantele si limitele minime sau maxime indicate pentru parametri cantitativi sunt cele stabilite de norma SR EN 1338:2004 ca limite de acceptare.In multe cazuri standardele productiei permit respectarea unor valori mai stricte, care pot fi stabilite in mod contractual intre parti in mod specific.
- Culorile declarate sunt indicative.Culoarea poate fi diferita ca tonalitate chiar si in interiorul aceleiasi palet,fara a constitui defect de fabricatie datorita micilor diferente de culoare ale sorturilor. Este considerata in limitele tehnologice ale productiei prezenta de diferente cromatice si/sau de aspecte de finete a suprafetei de uzura.
- Eflorescentele nu constituie defect de fabricatie, tratandu-se de un fenomen natural si tranzitoriu care se prezinta uneori pe suprafata expusa a betonului.